

GB-76 EcoPac™ MIG/MAG svetstråd i fat



GB-76 EcoPac™ är en vidareutveckling av vår populära GB-74 EcoPac™. De redan goda svetsegenskaperna har förfinats för att särskilt passa applikationer med extra höga krav på porsäkra svetsar och goda matningsegenskaper. GB-76 EcoPac™ är en förkopprad svetstråd med förhöjd kisel och manganhalt vilket bidrar till de bättre svetsresultaten i form av högre utfyllnadsgrad, mindre efterbearbetning samt högre brott- och sträckgräns.

Med CO₂ som skyddsgas medför den förhöjda kisel- och manganhalten en högre avbränna av kisel och mangan, vilket innebär att svetsgodsanalysen blir i stort sett densamma med GB-76 EcoPac™ och CO₂ som med GB-74EcoPac™ och blandgas.

Alla våra fat är tillverkade i miljövänligt wellpapp respektive träfiber, EcoPac™ saknar helt och hållet metalldelar och är därför till 100 % återvinningsbar. Den åttakantiga formen gör den unik, tack vare att de tomma faten kan vikas ihop ger den stor utrymmesbesparing jämfört med vanliga runda fat. Liksom våra övriga produkter kännetecknas den av ett högkvalitativt kopparskikt, snäva måttoleranser och absolut renhet, vilket medför en exakt och säker trådmatning för både manuell och automatiserad svetsning.

GB-76 EcoPac™ tillverkas vid vår fabrik i Grytgöl (Östergötland), och som all vår tråd sker tillverkningen i en noggrant kontrollerad process vilket säkerställer en jämn och hög tråd kvalitet för kontinuerlig, kontrollerad produktion i krävande svetsmiljöer.



Grytgöls Bruk AB

SE-610 11 Grytgöl, Sverige

Telefon: 0122 622 60 • Fax: 0122 433 63

E-Mail: wire@grytgol.com • Hemsida: www.grytgol.com

Produkt information:

Dimension / Vikt			Svetsparametrar		
Dim. (mm)	W250 (kg)	F450 (kg)	Strömstyrka	Bågspänning	Trådmatning
0,80	Ca 225		70-185 A	18-24 V	6-10 m/min
0,90	Ca 250	Ca 450	80-250 A	18-26 V	6-12 m/min
1,00	Ca 250	Ca 450	100-300 A	18-32 V	6-15 m/min
1,20	Ca 250	Ca 450	120-380 A	18-34 V	7-13 m/min
1,40		Ca 450	150-420 A	28-36 V	7-12 m/min
1,60		Ca 450	225-550 A	28-38 V	7-12 m/min

Trådanalys:

	C	Si	Mn
SS-EN 14341 G4Si1 (%)	0,06-0,14	0,8-1,2	1,6-1,9
Typiska värden (%)	0,07	0,9	1,65

Godkännanden:

Deutsche Bahn
TÜF

Strömart:

DC+

Normer:

SS-EN 14341 G4Si1

Skyddsgas:

CO₂ 25%, Ar 75%, 7-12 l/min.

CO₂ 100%, 7-12 l/min.

Kvalité:

Grytgöls Bruk är certifierad enligt
SS-EN ISO 9001:2008.

Mekaniska egenskaper:

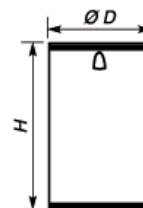
Värden för helsvetsat gods med CO₂ 25 % och Ar 75 % som skyddsgas.

	Krav enligt SS-EN 14341 G4Si1	Typiska värden
Brottgräns (Mpa)	500-640	610
Sträckgräns (Mpa)	> 420	515
Förlängning (%)	> 20	29
Slagseghet (J) vid -20°C	> 47	97
Slagseghet (J) vid -40°C		83

**Leveransformer:**

GB-76 EcoPac™ levereras i miljövänliga wellpapp- respektive fiberfat. Den speciella EcoPac™ varianten innehåller inga metalldelar och är således 100 % återvinningsbar. För störningsfri produktion rekommenderar vi vår speciellt framtagna avhasplingsanordning GB-9775 som levereras komplett med huv, trådleddare och nödvändiga kopplingar. För enklare hantering och byte av våra fat rekommenderar vi vår fatvagn GB-9776, samt vårt lyftok GB9799.

Leveransform	Antal/pall	ØD (mm)	H (mm)
W250 EcoPac™	4	520	830
F450 EcoPac™	1	660	830



Grytgöls Bruk AB

SE-610 11 Grytgöl, Sverige

Telefon: 0122 622 60 • Fax: 0122 433 63

E-Mail: wire@grytgol.com • Hemsida: www.grytgol.com