

# GB-74™

## MIG/MAG svetstråd på spole



GB-74™ är vår mest sålda svetstråd. Det är en kisel- och manganlegerad kopparbelagd svetstråd avsedd för MIG/MAG svetsning i olegerade och lålegerade stål, och svetsas med ren CO<sub>2</sub> eller blandgas. Med blandgas kan högre svets hastighet samt mindre svets sprut uppnås, vilket i de flesta fall motiverar denna något dyrare blandning.

Trådens noggrant kontrollerade metallurgi säkerställer svetsfogar med utomordentligt goda egenskaper när det gäller hållfasthet och inträngningsförmåga.

Ytskiktets högkvalitativa kopparskikt, dess snäva måttoleranser och absoluta renhet, medför en exakt och säker trådmatning för både manuell och automatiserad svetsning.

All vår tråd tillverkas i en noggrant kontrollerad process vilket säkerställer en jämn och hög trådkvalitet för kontinuerlig, kontrollerad produktion i krävande svetsmiljöer.



**Grytgöls Bruk AB**

**SE-612 74 Grytgöl, Sverige**

**Telefon: 0122 622 60**

**E-Mail: [wire@grytgol.com](mailto:wire@grytgol.com) • Hemsida: [www.grytgol.com](http://www.grytgol.com)**

**Produkt information:**

Dimension / Vikt					Svetsparametrar		
Dim. (mm)	CO1 (kg)	CO5 (kg)	CO15 (kg)	CO18 (kg)	Strömstyrka	Bågspänning	Trådmatning
0,60	1	5	15	18	50-100 A	15-20 V	8-13 m/min
0,80	1	5	15	18	70-185 A	18-24 V	6-10 m/min
0,90	1	5	15	18	80-250 A	18-26 V	6-12 m/min
1,00	1	5	15	18	100-300 A	18-32 V	6-15 m/min
1,20			15	18	120-380 A	18-34 V	7-13 m/min
1,40			15	18	150-420 A	28-36 V	7-12 m/min
1,60			15	18	225-550 A	28-38 V	7-12 m/min

■ Ej lagerförd standard

**Trådanalys:**

	C	Si	Mn
SS-EN 14341 G3Si1 (%)	0,06-0,14	0,7-1,0	1,3-1,6
Typiska värden (%)	0,08	0,9	1,4

**Strömart:**

DC+

**Skyddsgas:**CO<sub>2</sub> 25%, Ar 75%, 7-12 l/min.CO<sub>2</sub> 100 %, 7-12 l/min.**Mekaniska egenskaper:**

Värden för helsvetsat gods med CO<sub>2</sub> 25 % och Ar 75 % som skyddsgas.

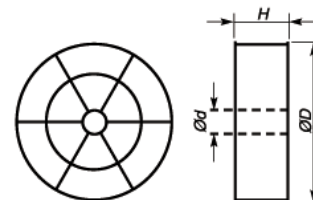
	Krav enligt SS-EN 14341 G3Si1	Typiska värden
Brottgräns (Mpa)	500-640	580
Sträckgräns (Mpa)	> 420	480
Förlängning (%)	> 20	28
Slagseghet (J) vid -20°C	> 47	108
Slagseghet (J) vid -40°C		81

**Leveransformer:**

GB-74™ spoltråd levereras på trådspolar och passar alla svetsautomater med en tappdiameter på ca 51 mm.

För bästa skydd plastemballeras spolarna och förpackas i separata wellpappkartonger.

Leveransformer	Antal/pall	∅D (mm)	∅d (mm)	H (mm)
CO1	16/kartong	100	16,5	44
CO5	200	200	51,5	55
CO15	56	300	51,5	100
CO18	56	300	51,5	100



SS-EN ISO 9001

**Godkännanden:**

DNV GL  
Deutsche Bahn  
Lloyds Register of Shipping  
TÜF

**Normer:**

SS-EN 14341 G3Si1

**Kvalité:**

Grytgöls Bruk är certifierad enligt  
SS-EN ISO 9001:2015.

**Grytgöls Bruk AB****SE-612 74 Grytgöl, Sverige****Telefon: 0122 622 60****E-Mail: [wire@grytgol.com](mailto:wire@grytgol.com) • Hemsida: [www.grytgol.com](http://www.grytgol.com)**